



## 516 SA1T/7 Mobile fisso con 7 cassetti



### DATI TECNICI

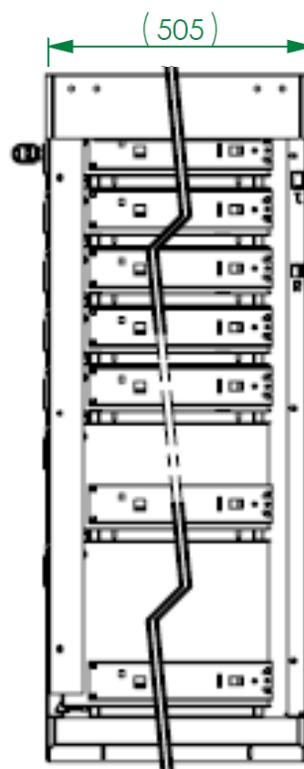
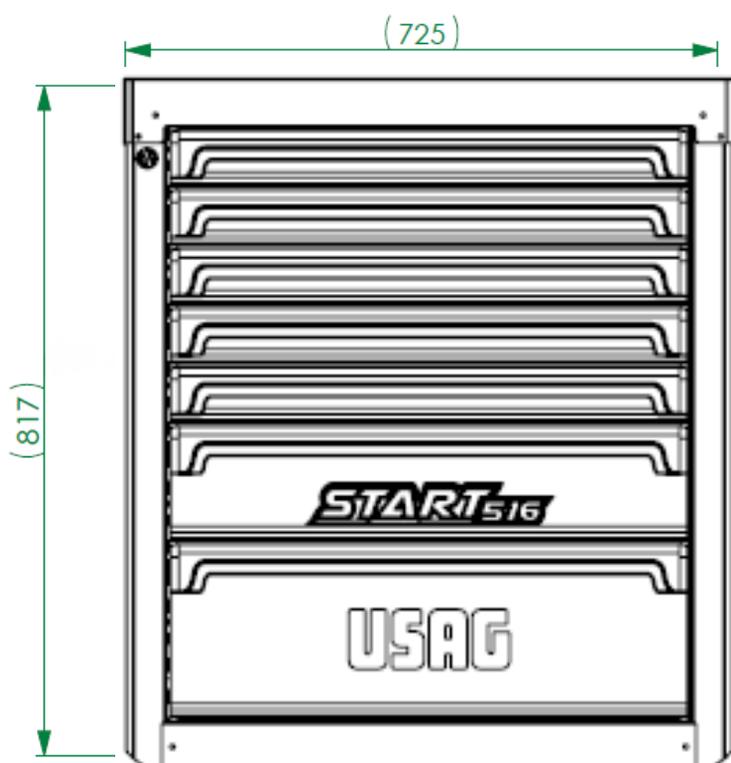
- Cassetti ad estrazione totale montati su guide telescopiche a sfera
- Possibilità di inserire 3 moduli porta utensili per ogni cassetto
- Maniglie per apertura cassetti in ABS ad alta resistenza
- Possibilità di montare gli accessori laterali serie 516 AC (dal 516 AC1 al 516 AC8)
- Tappetini interni in gomma antiolio
- Chiusura di sicurezza a serratura centralizzata
- Fornito con sistema porta flaconi posizionabile a destra o a sinistra codice ricambio SER.SBN1
- Struttura e cassetti in lamiera d'acciaio con verniciatura epossidica, colore nero RAL 9005
- Cassetti utilizzabili con separatori 519 SB
- Carico statico massimo: 1.000 kg
- Possibilità di utilizzare il rialzo 516 SA/11T ottenendo un'altezza totale di 1006 mm (compreso piano di lavoro)
- Possibilità di montare piedini 516 SA/15 per regolare perfettamente le altezze
- Portata massima cassetti: 20 kg per cassetti h 60 mm, 25 kg per cassetti h 130 mm e 30 kg per cassetto h 200 mm
- Dimensioni interne cassetti:
  - 5 cassetti 570x420x60 mm
  - 1 cassetti 570x420x130 mm
  - 1 cassetto 570x420x200 mm



# 516 SA1T/7

## Mobile fisso con 7 cassette

### DISEGNO





# 516 SA1T/7

## Mobile fisso con 7 cassette

### MATERIALI

Acciaio

### CONFEZIONAMENTO

- Scatola di cartone (Peso prodotto 55 Kg)

**Stanley Black & Decker Italia Srl**  
Via Volta, 3 - 21020 Monvalle (VA)  
Tel. +39 0332 790111 - Fax +39 0332 790330  
info.mv@usag.it

**USAG.IT**  
**USAG-TOOLS.NET**

UK Importer - USAG UK, 270 Bath Rd, Slough SL1 4DX, England